



Intelligente Reinwasser-Technik für die gewerbliche Küche



APPETITLICH

Modernste Technologie für reines Wasser:

Mehr Wirtschaftlichkeit,
mehr Sauberkeit und Glanz,
mehr Geschmack

Genuss in unvergleichlicher Atmosphäre. Dazu gehören erstklassige Speisen und ein stilvolles Ambiente. Um diese Atmosphäre zu garantieren, benötigt man ganz besondere Speisen und Getränke, lupenreine Gläser und glänzendes Geschirr. Denn nicht der Geschmack allein macht ein Haus erfolgreich, sondern sein gesamter Auftritt.

Speisen, die an Geschmack und Farbtintensität verlieren, Gläser, die nachpoliert werden müssen und Geschirr, das Schlieren aufweist, beeinflussen den perfekten Eindruck. Ursache für diese Beeinträchtigungen ist das Wasser.

Mit einer Wasseraufbereitung durch
EnviroFALK wird Ihr Auftritt perfekt!



Von Profis für Profis entwickelt

Wasser ist die Basis für viele Bereiche der gewerblichen Küche. Leitungswasser – klar und rein – für den Verzehr unbedenklich, aber dennoch angereichert mit verschiedensten Inhaltsstoffen, wie z. B. Calcium- und Magnesiumsalzen und vielen weiteren Mineralstoffen.

Durch diese Wasserinhaltsstoffe verkalken Maschinen und bringen nicht mehr die benötigte Leistung. Gläser sind fleckig, Geschirr wird matt, Speisen und Getränke verlieren Farbe und Geschmack.

EnviroFALK hat Reinwasser-Systeme entwickelt, um diesem Effekt vorzubeugen. Vier Produktreihen, genau abgestimmt auf die Bedürfnisse und Maschinen der gewerblichen Küche:



Enthärten als Systemschutz für ein langes Geräteleben.

Hartes Wasser verursacht Kesselstein. Er lässt Ihre Geräte, Anlagen und Heizstäbe verkalken. GAHOtech soft von EnviroFALK ist die ideale Lösung und bietet den Systemschutz, den Ihre Spülmaschine, Ihr Combi-Dämpfer, Wasserkocher, Boiler und Ihr Dampfbügler brauchen. Schäden vorbeugen, Reparaturen vermeiden und Kosten sparen – mit GAHOtech soft von EnviroFALK.



Fleckenfreie Sauberkeit für ein perfektes Ambiente.

Einen glänzenden Auftritt im Zusammenspiel mit zusätzlichem Systemschutz bietet Ihnen GAHOtech clean von EnviroFALK. Sauberes Wasser garantiert glänzendes Geschirr, fleckenfreie Gläser und Schonung Ihrer Spülmaschinen. So sparen Sie sich nicht nur das Nachpolieren, sondern auch Betriebskosten und damit Zeit, Energie und Ärger.



Mehr Erfolg durch mehr Geschmack.

Trinkwasser ist nicht gleich Trinkwasser. Speisen und Getränke sollten ihren vollen Geschmack und die natürliche Farbe nicht durch belastetes Wasser verlieren. Sorgen Sie mit GAHOtech drink dafür, dass Ihr Wasser stets von gleichbleibender Qualität ist. Sichern Sie sich Spitzenqualität für Speisen und Getränke sowie ein langes Geräteleben durch den Systemschutz.



MULTIfunktionsanlage – ein System für die gesamte Küche

Das GAHOtech Multitalent für die gewerbliche Küche vereint hochwertige Technik der Baureihen soft, clean und drink in einer kompakten MULTIfunktionsanlage.



Reinwasser-Systeme für saubere Technik



Ablagerungen entstehen durch verschiedene Inhaltsstoffe im Trinkwasser. Calcium- und Magnesiumverbindungen werden durch GAHOtech soft entfernt, das Trinkwasser enthärtet und so Kesselsteinbildung verhindert. GAHOtech soft ist die ideale Lösung, um Spül- und Waschmaschinen, Boiler, Gar-Automaten und Dampf-bügler vor Kalkablagerungen zu schützen.

Abhängig von Rohwasser, Verbrauchsmenge und Platz lässt sich eine Wasserenthärtung auslegen als:

- Einzel- oder Doppel-Anlage
- Anlage mit Zeit- oder Mengensteuerung

Mehr Wirtschaftlichkeit

Enthärtetes Wasser beugt Schäden vor und hilft Kosten zu senken. Störungen, Reparaturen und Ausfälle – verursacht durch Kesselstein – werden mit GAHOtech soft verhindert und die Lebensdauer der Anlage erheblich erhöht.

Mehr Leistung

Durch geringeren Material- und Energieeinsatz und verbessertes Reinigungsergebnis senken Sie Ihre Kosten enorm. Zeit und Ärger verringern sich und die Leistungsfähigkeit Ihrer Anlage bleibt beständig. EnviroFALK bietet Ihnen bei GAHOtech soft die Auswahl zwischen zeit- oder mengengesteuerten Einzel- oder Doppel-Anlagen.

Für jede Spülmaschine geeignet und leicht in den Wasserkreislauf zu integrieren: Wasserenthärtungs-Anlagen von EnviroFALK.



Strahlende Sauberkeit und glänzende Optik

Die Rundum-Lösung für die erfolgreiche Spülküche – GAHOTech clean. Fleckenfreie Gläser, Geschirr ohne Schlieren, ein strahlendes Dekor und ein umfassender Systemschutz für die Lebensdauer Ihrer Spülmaschine. Reinwasser ist der Garant für diese Vorteile. GAHOTech clean Anlagen entfernen alle unerwünschten Inhaltsstoffe aus dem Trinkwasser und verhindern so Kesselstein, verstopfte Düsen und Rohrverengung.



Teilentsalzung, Vollentsalzung und Umkehr-Osmose

Die Menge und Qualität des benötigten Rohwassers entscheidet, welches das ideale Verfahren für Ihre Bedürfnisse ist. Die Teilentsalzung bindet Calcium- und Magnesium-Karbonate, die Vollentsalzung zusätzlich alle weiteren im Wasser enthaltenen Salze. Die Umkehr-Osmose entfernt nahezu alle Salze, Mikroorganismen und Kleinstpartikel aus dem Leitungswasser. So entstehen Störungen an Ihrer Spülmaschine, teure Wartungs- und Reparaturkosten und hohe Betriebskosten vermieden. Auch das Nachpolieren und damit der erhöhte Personaleinsatz wird verringert. GAHOTech clean ist mit jeder Spülmaschine kompatibel und einfach in der Handhabung.



Für den kleinen Bedarf (< 100 l/Tag):

Kunststoffbehälter:

- bis 6 bar Druck belastbar
- kompatibel zu anderen Systemen im Markt

Edelstahlbehälter:

- bis 10 bar Druck belastbar
- robust und hohe Stabilität
- kompatibel zu anderen Systemen im Markt

Für den mittleren/großen Bedarf (> 100 l/Tag):

Umkehr-Osmose-Verfahren

- Wand- oder Standanlage
- offene oder geschlossene Ausführung (Standanlage)



Reinwasser für exzellenten Geschmack



Wasser ist Hauptbestandteil von Speisen und Getränken und dient als Wasch- und Garhilfe. Einige Inhaltsstoffe des Leitungswassers, wie Magnesium- und Calcium-Karbonate, Spurenelemente, Mineralien und Chlor, verändern den Geschmack Ihrer Lebensmittel. GAHOtech drink befreit Wasser von geschmacksverfälschenden Stoffen und garantiert so mehr Qualität.

Spitzenqualität, auch für die Geräte: Die modernen Eiswürfelbereiter sowie Koch-, Back-, Kaffee- und Tee-maschinen werden durch Verkalkung in ihrer Leistung stark beeinträchtigt. Der zusätzliche Systemschutz von GAHOtech drink steht für gleichbleibende Qualität und reibungslose Funktion.

Fazit: Weniger Kosten durch bessere Wasserqualität!

Basis für geschmackvolle Speisen: GAHOtech drink schützt die Vitamine, Farbe und Geschmack aller Speisen bleiben erhalten. Reinwasser aus EnviroFALK Anlagen garantiert Ihnen puren Genuss ohne Beigeschmack.

GAHOtech drink TKD Vending ist für den kleinen Bedarf ausgelegt. Der Filterwechsel findet im laufenden Betrieb statt, der Platzbedarf ist minimal.

Kompatibel mit jeder Kaffeemaschine und jedem Combi-Dämpfer: GAHOtech drink ist leicht zu handhaben und verbessert Ihre Speisen und Getränke.



TKD 1600 Vending
TKD 2300 Vending
TKD 3800 Vending

mobil für
TKD 38400 FB
TKD 76800 FB

TKD 5600 FB

TKD 13400 FB

TKD 2300 FB

TED 21000

TED 8000

TED 14000

EnviroFALK erfüllt
die DIN 18879-1

Ihr Partner in allen Wasserfragen

**Experten
Check** Qualitätsversprechen
von EnviroFALK

**Experten
Treff** Kompetenz in Prozess-
wasser mit EnviroFALK

EnviroFALK – Ihr Spezialist für Reinwasser-Technik. Unser Team von Anwendungsberatern, Ingenieuren, Verfahrens- und Kundendiensttechnikern bietet Ihnen den Service, den Sie benötigen. Qualität wird bei uns groß geschrieben. Ob Beratung, Finanzierung oder Wartungsservice – wir beantworten Ihre Fragen umgehend.

Unsere Seminare für mehr Wirtschaftlichkeit

Praxisnahe Referenten vermitteln mehr Wissen, mehr Verständnis und tragen dazu bei, Verfahrenstechniken zu verstehen und Optimierungspotential für den eigenen Betrieb zu erkennen. Profitieren Sie von unserem Know-how!

Sortenreine Regeneration

Um die Standzeiten für Harze zu erhöhen, bietet EnviroFALK Ihnen ein Höchstmaß an Qualität und Sicherheit: den nach Branchen gegliederten Harzpool. Im Leistungszentrum von EnviroFALK wird die absolute Sortenreinheit der Harze kontrolliert und garantiert.

Unsere regenerierten Harze erfüllen die hohen Standards nach LFGB und DIN 18879-1. Behälter und Harze werden bei uns desinfiziert und strengen Ein- und Ausgangskontrollen auf Qualität und Quantität unterzogen. So sorgen wir für die größtmögliche Leistungsfähigkeit und Betriebssicherheit.

Unsere hochwertigen Harze sind durch die Regeneration mehrfach verwendbar – so schonen Sie wertvolle Ressourcen und schützen unsere Umwelt.



REGENERATION



EnviroFALK. Mit uns wird Wasser zum reinen Qualitätsfaktor.



Unsere Niederlassungen ganz in Ihrer Nähe

Sie suchen nach Verfahrenstechniken zur Wasseraufbereitung?

Sie möchten Potenziale erkennen und Prozesse im eigenen Unternehmen optimieren?

Erfahren Sie, wie Sie Wasser intelligent nutzen, Betriebskosten senken und Einsparungen erzielen: Mit einer unserer zahlreichen Niederlassungen sind wir bestimmt auch ganz in Ihrer Nähe.

Wasser intelligent nutzen



Fachbetrieb
gemäß WHG



Kompetenz, die einzigartig ist!

EnviroFALK ist Teil der EnviroWater Group, einem Netzwerk aus Unternehmen mit Experten für die nachhaltige Wasseraufbereitung und Wasserbehandlung.

EnviroFALK GmbH
Gutenbergstraße 7
56457 Westerburg
Deutschland

Tel. +49 2663 9908-0
Fax +49 2663 9908-50
info@envirofalk.com
www.envirofalk.com

Niederlassungen
Berlin · Hamburg · Seevetal
Köln · Bielefeld · München
Oberndorf

EnviroFALK AG
Bösch 27
6331 Hünenberg
Schweiz



Standorte