

**Nur bei
EnviroFALK.**

Reinwasser- systeme

Typ 3 aus Leitungswasser.

TRITON RO 6
TRITON RO 12



Klein, aber rein.

Reinwasser mit den TRITON RO Laborwasserlösungen.

**Inklusive
UV-Einheit.**

Kompaktes Design.

TRITON lässt sich leicht in nahezu jede Laborumgebung integrieren.

Verschiedene Produktionsleistungen verfügbar.

Erhältlich in 6 l/h oder 12 l/h.

Moderne Überwachung.

Ein integrierter Leckwassermelder würde eine Leckage sofort erkennen und Folgeschäden/-kosten verhindern.



Leitungswasser wird zu Reinwasser.

Aufbereitung von Reinstwasser (Typ 3) aus Leitungswasser.

**Wahlweise
mit 10 oder
50 Liter Tank.**



Kompaktheit, neu definiert.

Unübertroffene Benutzerfreundlichkeit mit einem der kleinsten Systeme auf dem Markt!



Reinwassertank

Mit konischem Bodenablauf und Dispenser.

Wasser intelligent nutzen.

EnviroFALK GmbH | Gutenbergstraße 7 | 56457 Westerburg | +49 2663 9908-0 | info@envirofalk.com | envirofalk.com

Reinstwassersysteme

Typ 3 aus Leitungswasser.



Features

Alles auf einen Blick.

- Zuverlässige Reinstwasserqualität Typ 3.
- Einfacher und wirtschaftlicher Filterwechsel.
- Großer, intuitiver Touchscreen.
- Leckagesensor.
- Messung und Überwachung des Permeatflusses.
- Druckminderer.
- Trockenlaufschutz.
- Druck- und Durchflusssensor.
- Externe Vorrattanks mit diversen Volumen-Optionen.
- Plug and Use - Alle Verbrauchsmaterialien und Installationsmaterialien enthalten.
- Hinweis auf den Austausch aller Verbrauchsmaterialien. (keine Verpflichtung zum Austausch)

Systemaufbau

Die perfekte Kombination.

- Weitbereichsnetzteil von 80-264V / 50-60Hz.
- Gehäuse mit leicht zugänglicher Servicehaube.
- Kompakte Produktionseinheit kann problemlos in die Laborumgebung integriert werden.
- Verbrauchsmaterialwechsel innerhalb von Sekunden mittels Schnellverschlüssen.
- Durchflussmesser zur Überwachung der Produktionsleistung und zur exakten Volumendosierung.
- Drucksensor zur Überwachung des Betriebsdrucks und als Trockenlaufschutz.
- Geräuscharmer, langlebiger Druck- bzw. Rezirkulationspumpen für die vollständige interne Rezirkulation aller medienberührender Teile bis hin zur Entnahme.
- Messzellen für die exakte Messung der Leitfähigkeit und Temperatur.
- Spülventil für die vollständige Reinigung aller medienberührenden Teile sowie einstellbare Qualitätsspülung im Standby Modus.



Wasser intelligent nutzen.

Optional

Flexibel für jeden Bedarf.

- UV-Einheit mit einer Wellenlänge von 185/254nm für höchste mikrobielle Reinheit und TOC-Reduzierung.
- Wandhalterung

Benutzeroberfläche

Einfache Bedienung, präzise Kontrolle.

- Großer, intuitiver Touchscreen.
- Individuelle Einstellmöglichkeiten für Leitfähigkeitsanzeige in MΩcm oder μS/cm.
- Mehrstufige Leitfähigkeits- & Temperaturüberwachung für Rein- & Reinstwasser, temperaturkompensiert mit stufenloser Grenzwerteinstellung.
- USP-gerechte, hochpräzise Messung mit integrierten Referenzwiderständen sowie abschaltbarer Temperaturkompensation.
- Leckage-Überwachung mit Fehleranzeige und automatischer Sicherheitsabschaltung der Wasserzufuhr.
- Kontinuierliche Überwachung aller relevanten Parameter inkl. frühzeitiger Hinweise, wann ein Wechsel der Verbrauchsmaterialien erforderlich ist.

Speisewasseranforderungen

Speisewasserqualität	Trinkwasser gem. DIN 2000
Leitfähigkeit bei 25°C	< 1000μS/cm
Gesamter organischer Kohlenstoff (TOC)	< 1ppm
Eingangsdruck	1 – 6bar
Temperatur	5 – 35°C

Vorbehandlungssysteme sind erhältlich, sofern das Speisewasser außerhalb der Spezifikationen liegt.

Reinstwasser-Spezifikationen (Typ 3)

Rückhalterate	> 98 % Ionen, Keime und Bakterien
----------------------	---

Technische Daten

Umgebungstemperatur	+2 - 35°C
Anschlussspannung	90-240V / 50-60Hz
Anschlussleistung	120W
Anschlussgröße	R ¾"
Gewicht	15kg

Modelle

Die Unterschiede auf einen Blick.

Modelle

GreenPURE TRITON RO 6

GreenPURE TRITON RO 12

10 l oder 50 l Tank

✓

✓

Umkehrosmose

6 l/h

12 l/h

10 l Tank

- Reinwasserbehälter mit konischem Bodenablauf sowie Reinwasserausgang zur Entnahme von Typ 2 Wasser.
- Tank mit vollständiger Rezirkulation für höchste mikrobielle Reinheit.
- Der Tank kann unter oder neben der Produktionseinheit platziert werden, um den Laborraum optimal zu nutzen.
- Integrierter Leckwassermelder.
- Weitere Größen auf Anfrage erhältlich.

50 l Tank



- Tank mit vollständiger Rezirkulation für höchste mikrobielle Reinheit.
- Integrierter Leckwassermelder.
- Die mitgelieferten Filter verhindern das Eindringen von Bakterien, Partikeln und CO₂.



Wasser intelligent nutzen.

Bestellliste

Modelle

	Bestellnummer	Beschreibung
	323017	Reinstwassersystem TRITON RO 6 Mit integrierter Vorbehandlungskartusche, RO-Membran, 10 l Tank und Dispenser
	323018	Reinstwassersystem TRITON RO 12 Mit integrierter Vorbehandlungskartusche, RO-Membran, 10 l Tank und Dispenser

Zubehör

Bestellnummer	Beschreibung
402270	Wandhalterung für Produktionseinheit TRITON
402148	Wandhalterung für 10 l Tank
402327	Wandhalterung für 50 l Tank



Optionen

Bestellnummer	Beschreibung
402266	UV-Lampe 185/254nm für TRITON
402498	Upgrade - Reinwassertank 50 l inkl. Füllstandssensor, Umwälzpumpe, sterilem Überlauf, sterilem Belüftungsfilter + CO ₂ -Absorber, Druckabgang und Dispenser
402149	UVC-LED Tankdesinfektion

Verbrauchsmaterial

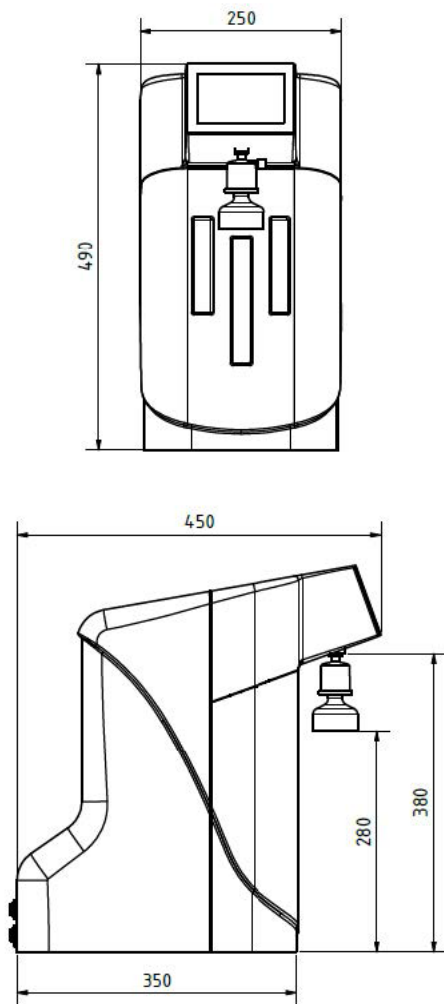
Bestellnummer	Beschreibung
400382	TRITON RO-GUARD Vorbehandlungspatrone
402123	RO-Membran 6 l/h
402124	RO-Membran 12 l/h
402122	Ersatz UV-Lampe 185/254nm
402221	Steriler Belüftungsfilter 0,2 µm mit CO ₂ -Absorber
402561	Ersatz UVC-LED für die Tankdesinfektion



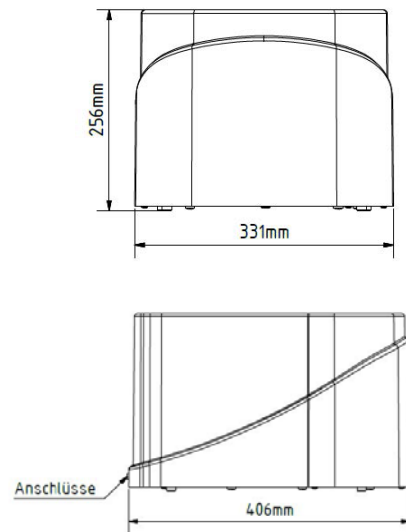
Abmessungen

Nach Modell & Konfiguration zutreffend.

Produktionseinheit



10 l Tank



50 l Tank

