

Envi GreenPURE RG 2000-3000

Die Umkehr-Osmose-Anlage GreenPURE RG dient zur Entsalzung von enthärtetem Trinkwasser, sowie zur Reduzierung von TOC und Keimen. Die Anlage ist anschlussfertig in ein Rahmengestell aus Aluminium montiert.

- laufige Kreiselpumpe mit der Option einer Frequenzregelung für bis zu 30 % effizientere Reinwassererzeugung
- Innovativer und kompakter Aufbau der Anlagenkomponenten für vereinfachte und schnellere Wartungsarbeiten
- mit energetisch sparsamen und hochleistungsfähigen Umkehr-Osmose-Membranen wird eine hohe Ausbeute an Reinwasser bei gleichzeitig hoher Salzurückhalterate erzielt
- hochwertige Niederdruck-Verrohrung ist aus PP
- inklusive Vorfilter
- vor jedem Standby der Anlage erfolgt eine automatische Systemspülung, um die Ionenkonzentration an den Membranen zu reduzieren, wodurch die Lebensdauer und Zuverlässigkeit des Systems erhöht wird
- die speicherprogrammierbare Steuerung mit 4,3" Touch-Display überwacht die Reinwasserqualität und den Systemstatus der Anlage
- Grenzwerte für Durchflussmenge und Leitfähigkeit des Permeats können individuell eingestellt werden

GreenPURE

	RG 2000	RG 2500	RG 3000
Permeatleistung (l/h)	2000	2500	3000
Entsalzungsrate (%)		> 97	
Wirkungsgrad/Ausbeute (%)		75 - 80	
Vorfilter		20" BB Aktivkohlefilter	
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe in mm)		1400 x 775 x 1800	
Speiswasserqualität		enthärtetes Trinkwasser	
Anschluss Speiswasser/Permeat/Konzentrat		DN 32/DN 25/DN 25	
Speiswasserdruck (bar)		2 - 4	
Maximale Betriebstemperatur (°C)		5 - 35	
Umgebungstemperatur (°C)		5 - 40	
Elektrischer Anschluss (V/Hz)		400/50 - 3 kW	
Artikel-Nr.	320069	320070	320071
Artikel-Nr. (mit Frequenzumrichter)	320075	320076	320077

GreenPURE RG 2000-3000

OPTIONEN



Konzentratspülventil

- zur Vorbeugung von Verkeimungen bei längerem Anlagenstillstand
- Artikel-Nr. 910229**



Permeatrückführung

- zur Sicherstellung der Wasserqualität vor Einspeisung in nachgelagerte Systeme
- Artikel-Nr. 910235**