



Envi GreenPURE L 800-1500

Die Umkehr-Osmose-Anlage GreenPURE L dient zur Entsalzung von enthärtetem Trinkwasser, sowie zur Reduzierung von TOC und Keimen. Die Anlage ist anschlussfertig auf einen Grundrahmen aus Aluminium montiert.

- lauffähige Kreiselpumpe mit der Option einer Frequenzregelung für bis zu 30 % effizientere Reinwassererzeugung
- mit energetisch sparsamen und hochleistungsfähigen Umkehr-Osmose-Membranen wird eine hohe Ausbeute an Reinwasser bei gleichzeitig hoher Salzkonzentration erzielt
- hochwertige Niederdruck-Verrohrung ist aus PP
- inklusive Vorfilter
- vor jedem Standby der Anlage erfolgt eine automatische Systemspülung, um die Ionenkonzentration an den Membranen zu reduzieren, wodurch die Lebensdauer und Zuverlässigkeit des Systems erhöht wird
- die speicherprogrammierbare Steuerung mit 4,3" Touch-Display überwacht die Reinwasserqualität und den Systemstatus der Anlage
- Grenzwerte für Durchflussmenge und Leitfähigkeit des Permeats können individuell eingestellt werden

GreenPURE

	L 800	L 1200	L 1500
Permeatleistung (l/h)	800	1200	1500
Entsalzungsrate (%)		> 97	
Wirkungsgrad/Ausbeute (%)		75 - 80	
Vorfilter		20" Aktivkohlefilter	
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe in mm)		800 x 750 x 1800	
Speiswasserqualität		enthärtetes Trinkwasser	
Anschluss Speiswasser/Permeat/Konzentrat		DN 25/DN 20/DN 20	
Speiswasserdruck (bar)		2 - 4	
Maximale Betriebstemperatur (°C)		5 - 35	
Umgebungstemperatur (°C)		5 - 40	
Elektrischer Anschluss (V/Hz)		400/50 - 2,2 kW	
Artikel-Nr.	320066	320067	320068
Artikel-Nr. (mit Frequenzumrichter)	320072	320073	320074

GreenPURE L 800-1500

OPTIONEN



Konzentratspülventil

- zur Vorbeugung von Verkeimungen bei längerem Anlagenstillstand
- Artikel-Nr. 910229**



Permeatrückführung

- zur Sicherstellung der Wasserqualität vor Einspeisung in nachgelagerte Systeme
- Artikel-Nr. 910228**