



Envi GreenPURE L 120-500

Die Umkehr-Osmose-Anlage GreenPURE L dient zur Entsalzung von enthärtetem Trinkwasser, sowie zur Reduzierung von TOC und Keimen. Die Anlage ist anschlussfertig auf einen Grundrahmen aus Aluminium montiert.

- mit energetisch sparsamen und hochleistungsfähigen Umkehr-Osmose-Membranen wird eine hohe Ausbeute an Reinwasser bei gleichzeitig hoher Salzurückhalterate erzielt
- hochwertige Niederdruck-Verrohrung ist aus PP
- inklusive Vorfilter
- vor jedem Standby der Anlage erfolgt eine automatische Systemspülung, um die Ionenkonzentration an den Membranen zu reduzieren, wodurch die Lebensdauer und Zuverlässigkeit des Systems erhöht wird
- die speicherprogrammierbare Steuerung mit 4,3" Touch-Display überwacht die Reinwasserqualität und den Systemstatus der Anlage
- Grenzwerte für Durchflussmenge und Leitfähigkeit des Permeats können individuell eingestellt werden

GreenPURE

	L 120	L 200	L 400	L 500
Permeatleistung (l/h)	120	200	400	500
Entsalzungsrate (%)	> 97			
Wirkungsgrad/Ausbeute (%)	75 - 80			
Vorfilter	12" Aktivkohlefilter			
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe in mm)	600 x 500 x 1800			
Speiswasserqualität	enthärtetes Trinkwasser			
Anschluss Speiswasser/Permeat/Konzentrat	DN 20/DN 15/DN 15			
Speiswasserdruck (bar)	2 - 4			
Maximale Betriebstemperatur (°C)	5 - 35			
Umgebungstemperatur (°C)	5 - 40			
Elektrischer Anschluss (V/Hz)	230/50 - 550 W			
Artikel-Nr.	320062	320063	320064	320065

GreenPURE L 120-500

OPTIONEN



Konzentratspülventil

- zur Vorbeugung von Verkeimungen bei längerem Anlagenstillstand
- Artikel-Nr. 910229**



Permeatrückführung

- zur Sicherstellung der Wasserqualität vor Einspeisung in nachgelagerte Systeme
- Artikel-Nr. 910244**