

Envi GreenPURE K 60-200

Die Umkehr-Osmose-Anlage GreenPURE K dient zur Entsalzung von enthärtetem Trinkwasser, sowie zur Reduzierung von TOC und Keimen. Die Anlage ist anschlussfertig auf einen Grundrahmen aus Aluminium montiert.



- anschlussfertige Anlage zur platzsparenden Wandmontage
- mit energetisch sparsamen und hochleistungsfähigen Umkehr-Osmose-Membranen wird eine hohe Ausbeute an Reinwasser bei gleichzeitig hoher Salzurückhalterate erzielt
- hochwertige Niederdruck-Verrohrung ist aus PP
- inklusive Vorfilter
- vor jedem Standby der Anlage erfolgt eine automatische Systemspülung, um die Ionenkonzentration an den Membranen zu reduzieren, wodurch die Lebensdauer und Zuverlässigkeit des Systems erhöht wird
- die speicherprogrammierbare Steuerung überwacht die Reinwasserqualität und den Systemstatus der Anlage
- sechszeiliges Textdisplay für aktuelle Betriebsdaten wie Permeatleistung und -leitfähigkeit sowie Statusmeldungen
- Grenzwerte für Durchflussmenge und Leitfähigkeit des Permeats können individuell eingestellt werden

GreenPURE	K 60	K 120	K 200
Permeatleistung (l/h)	60	120	200
Entsalzungsrate (%)		> 99	
Wirkungsgrad/Ausbeute (%)		75	
Vorfilter		5" Aktivkohlefilter	
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe in mm)		500 x 400 x 800	
Speiswasserqualität		enthärtetes Trinkwasser	
Anschluss Speiswasser/Permeat/Konzentrat		DN 20/DN 15/DN 15	
Speiswasserdruck (bar)		2,5 - 6	
Maximale Betriebstemperatur (°C)		30	
Umgebungstemperatur (°C)		5 - 40	
Elektrischer Anschluss (V/Hz)		230/50 - 550 W	
Artikel-Nr.	320000	320001	320002