



GreenPURE HS Ultra 150

Envi GreenPURE HS Ultra

Die kompakten Wasseraufbereitungssysteme GreenPURE HS Ultra sind für die Entsalzung von enthärtetem Trinkwasser konzipiert. Sie sind in ein stabiles, formschönes Gehäuse mit Revisionstür und Bodenwanne montiert. Durch die Verbindung von Umkehr-Osmose-Technik mit Elektrodeionisation (EDI) wird eine besonders hohe Reinwasserqualität erreicht.

- anschlussfertige Kompaktanlage mit kleiner Standfläche
- das elektrochemische Membranverfahren entsalzt das Umkehr-Osmose-Permeat auf eine Reinstwasserleitfähigkeit < 0,2 µS/cm
- der Einsatz von Ionenaustauscherpatronen entfällt, wodurch der Wartungsaufwand erheblich gesenkt wird
- TOC-Reduzierung von > 95 %
- integrierter Tank und Druckerhöhungspumpe
- selbsterklärende Steuerungstechnik: die Steuerung informiert über ein 4,3 Zoll Touchdisplay direkt über den aktuellen Betriebszustand der Anlage

GreenPURE HS Ultra

	70	150
Reinwasserleistung (l/h)	70	150
Entsalzungsrate (%)		> 99
Typischer Leitwert		0,2 µS/cm
Wirkungsgrad/Ausbeute (%)		ca. 70
TOC-Reduzierung (%)		> 95
Vorfilter		10", 5-µm-Aktivkohle
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe in mm)		600 x 770 x 1800
Speiswasserqualität		enthärtetes Trinkwasser
Anschluss		¾"
Speiswasserdruck (bar)		2,5 - 4
Betriebstemperatur (°C)		5 - 35
Umgebungstemperatur (°C)		5 - 40
Inhalt Vorratstank (l)		100
Elektrischer Anschluss (V/Hz)		230/50
Artikel-Nr.	321020	321021

Optionale Ausstattung GreenPURE HS Ultra

	Artikel-Nr.
UV-Strahler im Tank	327009
Sterilfilter für Reinwasser Filterfeinheit 0,2 µm absolut	322010
Leckage-Sensor innerhalb der Anlage	390068
Zweiter Reinwasserausgang	322011
Membranentgasung	322021